

# HB

## 中华人民共和国航空工业部部标准

HB/Z 99.1-85

---

飞机制造工艺工作导则

### 飞机制造工艺技术工作条例

1985-10-25发布

1986-07-01实施

---

中华人民共和国航空工业部

批准

# 目 录

1	工艺工作的基本任务	( 1 )
2	工艺系统的体制、机构和职责	( 2 )
2.1	管理体制	( 2 )
2.2	组织机构	( 2 )
2.3	总工艺师的职责	( 2 )
2.4	总工艺师的权限	( 3 )
3	飞机研制到成批生产的工艺工作	( 3 )
3.1	飞机制造的四个阶段	( 3 )
3.2	新机论证及研制阶段的工艺工作	( 3 )
3.3	新机试制及设计定型阶段的工艺工作	( 4 )
3.4	小批生产和生产定型阶段的工艺工作	( 5 )
3.5	成批生产阶段的工艺工作	( 6 )
4	产品图纸资料的工艺性审查	( 6 )
4.1	工艺性审查的意义	( 6 )
4.2	工艺性审查的主要内容	( 6 )
4.3	接受工艺性审查的设计资料范围	( 6 )
4.4	工艺性审查在各设计阶段的工作	( 7 )
4.5	工艺性审查的设计资料成套性	( 7 )
4.6	工艺性审查的组织	( 7 )
5	工艺文件的编制	( 7 )
5.1	指令性工艺文件	( 7 )
5.2	生产性工艺文件	( 7 )
5.3	管理性工艺文件	( 7 )
5.4	基础性工艺资料	( 8 )
5.5	工艺文件的更改	( 8 )
6	工艺装备的选择、设计和制造	( 8 )
6.1	工艺装备的选择	( 8 )
6.2	工艺装备的设计	( 9 )
6.3	工艺装备的制造和管理	( 9 )
7	产品互换性检查	( 9 )
7.1	互换性检查的意义	( 9 )
7.2	产品的厂内互换和厂际互换	( 9 )

7.3	互换（替换）项目的提出 .....	( 9 )
7.4	互换项目检查的实施 .....	( 10 )
7.5	主制厂与复制厂的产品互换 .....	( 10 )
7.6	飞机厂与辅机厂的产品互换 .....	( 10 )
8	现场工艺技术问题的处理.....	( 10 )
8.1	处理现场工艺技术问题的意义 .....	( 10 )
8.2	处理现场工艺技术问题的分工 .....	( 10 )
8.3	处理现场工艺技术问题应注意的问题 .....	( 11 )
附录A	飞机制造四个阶段工艺技术工作总程序简图 .....	( 13 )